



Z E R T I F I K A T

Schweissen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

SVS/15085/CL1/226/19/2

Der Schweizerische Verein für Schweisstechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweissbetrieb

Rapid Technic AG
Industriestrasse 7
8956 Killwangen
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 23.01.2025 bis 22.01.2028

Basel, 23.01.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE



Ulf.-Ing. SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweissprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 16 mm	FW, teilmechanisiert
43	23	t = 1 - 32 mm	vollmechanisiert, Eintauchtiefe

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- wie beispielsweise Kühler

Verantwortliche Schweiss- aufsichtsperson(en):

Dipl.-Ing. Manfred Hahn, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 03.03.1965

1. Vertreter:

-

Weitere Vertreter:

Mail Karacoban, Stufe C (IWS) geb. am: 15.04.1982

Bemerkungen:

Anlagentechnik vorhanden bis 50 mm Einschweisstiefe.

Die Schweissaufsichtsperson Manfred Hahn ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

SVS/15085/CL1/226/19/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweisstechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.